

*Tradici rozvíjíme dostihovou rychlostí*

# CHARVÁT®



HOUGHTON™

**PRŮMYSLOVÉ  
OLEJE  
A MAZIVA**

Firma CHARVÁT Group s. r. o. vznikla k datu 31. ledna 2006 transformací fyzické osoby JUDr. Ing. Jiří Charvát v právnickou osobu.

Společnost má své vlastní dceřiné firmy na Slovensku, v Chorvatsku a na Ukrajině. Celkem má 150 pracovníků a dosahuje ročního obrátu kolem 25 milionů Euro.

Firma CHARVÁT Group s. r. o. podniká ve dvou aktivitách. První aktivitou je průmyslová hydraulika,

**CHARVÁT ZBRASLAVICE**



**CHARVÁT SLOVENSKO**



**CHARVÁT CHORVATSKO**



kde firma CHARVÁT Group s. r. o. zaujímá rozhodující podíl ve výrobě a prodeji hydraulických komponentů v regionu střední Evropy. Druhou aktivitou jsou průmyslové oleje, kde firma byla již od roku 1992 výhradním zástupcem nejstarší světové olejářské firmy D. A. Stuart v České a Slovenské republice.

Společnost D. A. Stuart byla založena v roce 1865 a patřila jak v USA, tak v celosvětovém měřítku k vedoucím společnostem v oblasti průmyslových olejů. V roce 2009 byla firma D. A. Stuart celosvětově sloučena s firmou Houghton.

Houghton International pokračoval dále s globálním rozšiřováním a svou akviziční strategií. V roce 2010 bylo výsledkem této činnosti odkoupení divize MWO firmy SHELL-MACRON.

Těmito transakcemi došlo ke spojení vzájemně se doplňujících organizací a výrobních programů. Naši zákazníci tímto krokem získávají mimořádnou výhodu v přístupu jak ke stávajícím produktům firmy D. A. Stuart, tak k výrobkům firmy Houghton International a MACRON.







Společnost Houghton International Inc. byla založena v roce 1865. Sídlí ve Valley Forge, v Pensylvánii v USA. Houghton je přední výrobce speciálních kovoobráběcích kapalin a dodavatel služeb pro jejich použití. Velký důraz na vlastní výzkum a vývoj je předpokladem široké škály výrobků nejvyšší kvality. Díky tomu společnost Houghton rozšířila své podnikání na celý svět. Dodává více než 20 000 zákazníkům po celém světě v řadě průmyslových odvětví, jako je letecký průmysl a kosmonautika, obrábění hliníku, automobilový průmysl, důlní průmysl, zpracování oceli, povrchové zpracování a drátovny.

V roce 2008 se společnost Houghton rozšířila o firmu D. A. STUART a v roce 2010 o globální divizi kovoobráběcí společnosti SHELL.

Společnost Houghton nyní tvoří 1 700 zaměstnanců a třináct výrobních závodů na pěti kontinentech. V Evropě má 7 výrobních závodů, 5 technologických center a zastoupení v 26 zemích.





## PROSTŘEDKY PRO TRÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ VODOU MÍŠITELNÉ

### **Dascolear, Houghto-Grind, Metalina**

Syntetické kapaliny bez obsahu minerálního oleje používají se na broušení a jako antikoroziní zkušební roztoky.

### **Dascool, Hocut, Adrana**

Polosyntetické kapaliny na bázi minerálního oleje používají se na broušení a obrábění všech typů materiálů.

### **Dasnobor**

Výkonné polosyntetické kapaliny na bázi minerálního oleje bez obsahu boru a aminů pro veškeré obrábění a broušení, nejlepší na hliník a oceli.

### **Dascospeed, Sitala, Dromus**

Kapaliny s vysokým obsahem minerálního oleje určené pro náročné obrábění legovaných ocelí, hliníku a barevných kovů.

### **Hocut 795**

Vysoce výkonné minerální kapaliny nové generace, vyznačující se nezvyklou odolností proti rozvoji mikroorganismů. Nejvhodnější na materiály používané v leteckém průmyslu, hliník a barevné kovy. Kapalina disponuje schválením pro Boeing a dalšími výrobci v letectví.





## PROSTŘEDKY PRO TRÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ VODOU NEMÍSITELNÉ

### **Dascolene, Supercool, Cut-Max DC, Garia**

Řezné oleje složené ze směsi téměř bezaromatických základových olejů a speciálních aditiv. Vynikají stabilitou mazacího filmu během procesu obrábění. Díky výborným vysokotlakým vlastnostem umožňují výrazně prodloužit životnost nástrojů a současně dosahovat vynikající kvality opracovávaných povrchů.

### **Dascolene, Cut-Max GR**

Brusné oleje, neobsahující chlór ani těžké kovy. Tyto produkty jsou vyráběny ze speciálně rafinovaných minerálních olejů s nízkým obsahem aromátů a souboru vybraných polárních a chemicky aktivních vysokotlakých a protioděrových aditiv. Díky svému složení umožňují dosahovat vynikající kvalitu opracovávaného povrchu a dlouhou životnost nástrojů. Jejich nízký sklon k tvorbě olejové mlhy a nízká odparnost přispívají ke zlepšení pracovních podmínek při obrábění. Doporučení výrobce brusek Reishauer.

### **Cut-Max HO**

Nízkoviskozní oleje určené pro honovací operace.

### **Dascolube, Cut-Max ML**

Oleje určené pro mazání a chlazení olejovou mlhou.

### **Cut-Max SE, Macron EDM**

Dielektrika pro elektroerozivní obrábění železných i neželezných kovů.







## PROSTŘEDKY PRO TVÁŘENÍ

### **Drawsol, Cindol, Houghto-Draw, Fenela**

Kompletní řada produktů pro tažení, lisování, protlačování. Mnoho těchto produktů je vyvinuto na základě individuálních potřeb našich klientů a často jsou používány pro specifické operace.

## PROSTŘEDKY PRO VÁLCOVÁNÍ

### **Tandemol, Rollub**

Oleje pro válcování za tepla včetně řady přísad.

### **Cindol CR**

Oleje pro válcování za studena především pro zpracování hliníku, lisování, vytlačování profilů a tažení hliníkových drátů.





## PROSTŘEDKY PRO KOVÁNÍ A TLAKOVÉ LITÍ HLINÍKU A ZINKU

### **Thermex GO, Fenela FG-Oils**

Kompletní řada produktů pro těžké kování a protlačování za tepla. Kapaliny s obsahem oleje s vysokou viskozitou a grafitu pro nejobtížnější procesy. Používají se v neředěném stavu.

### **Thermex WG, Fenela FG-Fluids**

Separční kapaliny pro kovací operace za tepla s obsahem grafitu. Ředí se vodou.

### **Thermex WW, Fenela F-Fluids**

Separční kapaliny pro kovací operace za tepla bez obsahu grafitu pro lehčí kovací procesy. Ředí se vodou.

### **Dascocast, Cast Flow**

Separční kapaliny pro tlakové lití hliníku a zinku. Ředí se vodou.

### **Piston Flow**

Disperze ve směsi neutrálních olejů a kvalitních aditiv pro mazání pístů tlakových licích strojů.

### **Piston WAX**

Syntetické granulované mazivo na písty pro studenokomorové tlakové licí stroje.

### **Thermic Flow**

Vysoce výkonné teplotnosné oleje s vysokým bodem vzplanutí s rozsahem pracovních teplot v rozmezí 22–316 °C.





## PROSTŘEDKY PRO KALENÍ

### **Houghto-Quench, Voluta**

Kalicí oleje pro rychlé a běžné kalení.

### **Mar-Temp**

Kalicí oleje pro izotermické kalení a popouštění ocelí při nízkých teplotách.

### **Aqua-Quench, Voluta Fluids**

Syntetické polymerové kalicí lázně. Tyto produkty snižují náklady při tepelném zpracování a umožňují kalení bez kouře a nebezpečí požáru. Ředí se vodou.







## PROSTŘEDKY PRO ANTIKOROZNÍ OCHRANU

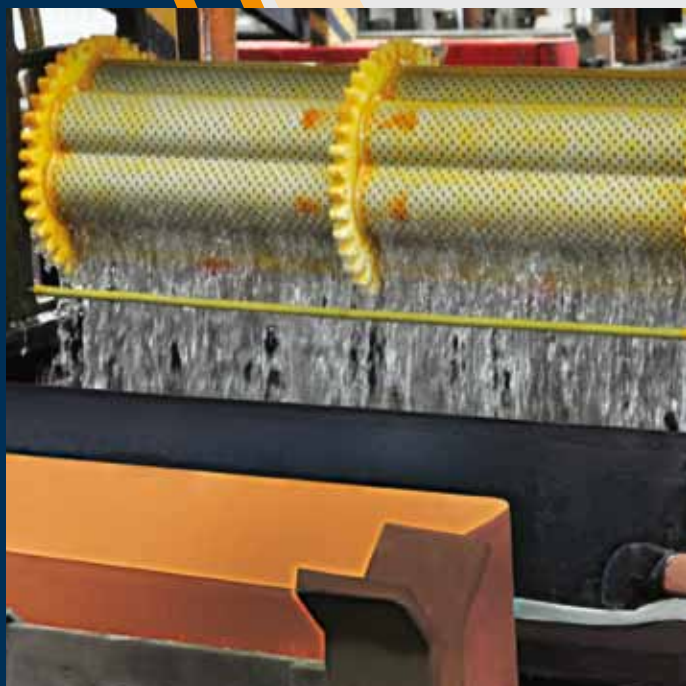
### **Rust Veto, Ensis**

Velmi široká řada produktů pro antikorozi úpravy, např. neutralizátory otisků prstů, prostředky pro odstranění vody, produkty pro různé vrstvy filmů. Oleje, rozpouštědla a konzervační prostředky na bázi vody pro krátkodobou nebo dlouhodobou ochranu, pro uskladnění v uzavřeném nebo venkovním prostředí.

## MYCÍ PROSTŘEDKY

### **Dascokleen, Houghto-Clean**

Produkty alkalické, kyselé nebo emulzní pro užití při pokojových nebo zvýšených teplotách.





## TĚŽKO ZÁPALNÉ HYDRAULICKÉ KAPALINY

### **Hydrocor CC 44 MF, Houghto-Safe 620**

Roztok voda-glykol. Tyto nehořlavé hydraulické kapaliny typu HFC mohou být použity v širokém spektru aplikací při zajištění maximální bezpečnosti v podmínkách nebezpečí požáru.

### **Houghto Lubric**

Hydraulická těžce zápalná kapalina typu HFD na esterové bázi. Je složena z vysoce kvalitního syntetického esteru, který se vyznačuje vysokou termickou stabilitou a tím zajišťuje stálost viskozity při měnících se teplotních podmínkách. Vyniká nadstandartními mazacími vlastnosti. Je to ekologická, biologicky rozložitelná hydraulická kapalina vhodná pro nasazení v ekologických oblastech.

### **Hydrocor CV 50 DF**

Mrazu a korozi vzdorná kapalina pro dlouhodobou ochranu hydraulických systémů při skladování v otevřených halách nebo na volném prostranství.

### **Hydrocor GS 460 NH**

Syntetický koncentrát hydraulické kapaliny, vyvinutý jako náplň hydraulických stojek v důlním průmyslu.

### **Isocor E 68 Plus**

Těžkozápalná hydraulická kapalina typu HFC-E na bázi polyglykolů. Nasazuje se všude tam, kde při použití hydraulických kapalin na bázi minerálních olejů vzniká vysoké nebezpečí požáru, nebo kde hrozí nebezpečí kontaminace půdy, spodních a povrchových vod.



## DOPLŇKOVÁ ZAŘÍZENÍ PRO PRÁCI S KAPALINAMI

Kromě průmyslových kapalin a olejů dodáváme též doplňková zařízení pro práci s těmito kapalinami.

**RUČNÍ REFRAKTOMETR ATAGO MASTER** – přístroje na zjišťování koncentrací vodou mísitelných chladicích řezných kapalin ve 2 provedeních – rozsah 0–15 % a rozsah 0–32 %.

**T-MIX 11** – univerzální směšovací zařízení k míchání chladicích řezných kapalin s vodou pomocí tlaku vody v předepsaném poměru. Je určen na míchání emulze z 200 l sudu. Tlak vody: 3–6 barů. Rozsah koncentrace: 0–16 %. Výkon: 400–2000 l/h.

**DOSATRON** – univerzální směšovací zařízení k míchání chladicích řezných kapalin s vodou, nezávislý na tlaku vody. Tlak vody: 0,4–6 barů. Rozsah koncentrace: 0–15 % dle typu. Výkon: 2500 l/h.

**MINI-SAUGER 500** – univerzální odsávací zařízení. Odsává za pomoci prázdného 200 l sudu a tlakového vzduchu. Slouží k odsávání cizího oleje z povrchu emulzí, staré emulze z nádrží obráběcích strojů apod. Množství odsáté kapaliny nebo oleje: max. 1500 l/hod.

**FLEXI-SYSTÉM LOC-LINE** – stavebnicové flexi hadičky z tvrzeného plastu (Azetal-Copolymer) pro přívod chladicích řezných kapalin, řezných olejů nebo dielektrika do místa obrábění (popř. elektroeroze). Nahrazují dříve používané pryžové nebo kovové přívody kapalin (viz. samostatný katalog – dodáme na vyžádání).







# CHARVÁT®

[www.charvat-chs.cz](http://www.charvat-chs.cz)  
[www.charvat-slovakia.sk](http://www.charvat-slovakia.sk)  
[www.charvat.hr](http://www.charvat.hr)  
[www.charvat.com.ua](http://www.charvat.com.ua)

## POBOČKY:

CHARVÁT Group s.r.o.  
285 21 Zbraslavice 394, CZ  
Tel.: +420 327 591 112, 116, 117, 780  
Fax: +420 327 591 429  
E-mail: [charvat@charvat-chs.cz](mailto:charvat@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Slovakia s.r.o.  
913 21 Trenčianska Turná 1034, SK  
Tel.: +421 32 658 5184-5, 5844, 5113  
Fax: +421 32 658 5843  
E-mail: [charvat@charvat-slovakia.sk](mailto:charvat@charvat-slovakia.sk)

CHARVÁT d.o.o.  
Josipa Jelačića 87a, 43 500 Daruvar, HR  
Tel.: +385 43 332 182, 331 397  
Fax: +385 43 331 695  
E-mail: [charvat@charvat.hr](mailto:charvat@charvat.hr)

O.O.O. ХАРВАТ  
ул. Дзержинского 1, 08200 г. Ирпень  
Киевская обл., UA  
Тел./ Факс.: +380 44 593 88 66  
Моб. +380 67 233 62 24  
E-mail: [charvat@ukr.net](mailto:charvat@ukr.net)

## PROVOZOVNY:

CHARVÁT Group s.r.o.  
Formanská 139, 149 00 Praha 4 – Újezd, CZ  
Tel./Fax: +420 272 690 085  
E-mail: [paha@charvat-chs.cz](mailto:paha@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Group s.r.o.  
Pohraniční 504/27, 706 02 Ostrava-Vítkovice, CZ  
Tel./Fax: +420 595 953 253  
E-mail: [ostrava@charvat-chs.cz](mailto:ostrava@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Group s.r.o.  
Olomoucká 77, 627 00 Brno-Černovice, CZ  
Tel./Fax: +420 545 217 105  
E-mail: [brno@charvat-chs.cz](mailto:brno@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Group s.r.o.  
Přístavní 483/27, 400 07 Ústí nad Labem, CZ  
Tel./Fax: +420 475 210 183  
E-mail: [ustinadlabem@charvat-chs.cz](mailto:ustinadlabem@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Group s.r.o.  
Božkovské náměstí 17/21, 326 00 Plzeň-Božkov, CZ  
Tel./Fax: +420 377 420 046  
E-mail: [plzen@charvat-chs.cz](mailto:plzen@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Group s.r.o.  
Velkomoravská 506, 686 03 Staré Město, CZ  
Tel./Fax: +420 572 503 567  
E-mail: [staremesto@charvat-chs.cz](mailto:staremesto@charvat-chs.cz)

CHARVÁT Group s.r.o.  
Víta Nejedlého 742, 293 06 Kosmonosy, CZ  
Tel./Fax: +420 326 780 464  
E-mail: [mladaboleslav@charvat-chs.cz](mailto:mladaboleslav@charvat-chs.cz)